

**TEM AS MELHORES SOLUÇÕES PARA AS SUAS
NECESSIDADES DE AQUECIMENTO,
ISOLAMENTO & SERVIÇOS.**



Heating Solutions®



www.TaygaHS.com

Contato: +55 21 4108-0543

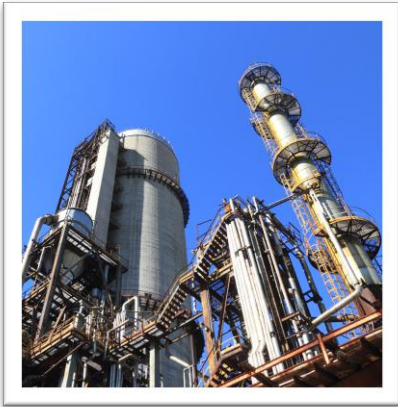
contato@taygahs.com

Sede: Rio de Janeiro – RJ, Rua Walter Seder, 105 Cep:21230-740



• Apresentação da Empresa:

Desde a sua criação a TAYGA HEATING SOLUTIONS acredita na filosofia do prover soluções completas.



Assim realiza serviços de isolamento térmico frio/quente, isolamento acústico, antiácidos, fire-proofing e refratários em diversos ramos da indústria: Petroquímico, farmacêutico, alimentício, têxtil, construção civil, papel e celulose.

Amparada na idoneidade do seu Departamento Técnico e uma respeitável carteira de obras executadas dentro de rígidos padrões de qualidade, a TaygaHS conta com uma variada linha de produtos térmicos e refratários e uma equipe altamente especializada, apta a atuar em todo o território nacional, bem como no mercado internacional.



A TAYGA HEATING SOLUTIONS utiliza laboratórios e equipamentos de última geração, acompanha a instalação de isolantes e refratários durante todo o processo produtivo e garante uma prestação de serviços que atende aos padrões de qualidade nacionais (ABNT e Petrobrás) e estrangeiros, como a ISO 9000.



Com uma equipe de profissionais treinados no mais alto nível, realiza controle de qualidade em todos os serviços, porque conta com uma linha própria de equipamentos de última geração: máquinas de projeção pneumática, máquinas de injeção/spray de poliuretano e misturadores, que conferem rapidez e qualidade aos serviços prestados. Eficiência, qualidade e economia que sempre levaram a TaygaHS as melhores notas de avaliação do setor petroquímico e siderúrgico.



• Refratários:

- Tijolos refratários, isolantes e antiácidos.
- Argamassa.
- Composição "Fire-Proofing".
- Concretos refratários e isolantes.
- Fibra cerâmica.
- Massa de socar e Anticorrosiva.
- Massas anticorrosivas.
- Peças especiais.
- Plástico refratário.



• Serviços:

- Isolamento Térmico para altas e baixas temperaturas.
- Aplicação de spray: poliuretano, elastômero, lã de vidro e lã de cerâmica.
- Isolamento removível e reutilizável.
- Mão-de-obra de aplicação: empreitada e administração.
- Refratamento convencional: aplicação de especialidades refratárias e especialidades em antiácidos.
- Aplicação por gunita: composições refratárias e isolantes.
- Socagem manual, derramamento e vibração externa.
- Proteção passiva (Fire-Proofing) contra fogo de alvenaria: colunas, tetos, telhados, portas, etc.



• Acessórios:

- Alumínios lisos, corrugados com e sem barreira de condensação.
- Anéis, grampos, arruelas, pinos, âncoras.
- Chapas de aço inox.
- Chapas galvanizadas.
- Chapas galvanizadas pré-pintadas.
- Cimentos isolantes, rejuntamento e acabamento.
- Cintas de alumínio, aço inox, galvanizados.
- Emulsões asfáltica, asfaltos frios.
- Selos de alumínio, aço inox, galvanizados.
- Telas de arame, arame galvanizado.
- Véus de fibra de vidro.



• Isolantes Térmicos:

SIT Glass

Tubos:

Tubo bi-partido de Lã de Vidro densidade 60/100 Kg/m³, produzidos a base de fibras finas de vidro aglomeradas por resinas sintéticas especiais para limites máximos de temperatura de até 450 °C conforme as normas NBR 11357 e Petrobrás N-1618. Fornecidos com 1000mm de comprimento em varias espessuras.



Superfícies Cilíndricas

TEMP. (°C)	50		100		150		200		250		300		350		400		450	
Coef. De Conduct.	0,030		0,033		0,037		0,041		0,046		0,051		0,058		0,064		0,072	
Diâmetro Nominal	E	Tff	E	tff	E	tff	E	Tff	E	tff	E	Tff	E	Tff	E	tff	E	Tff
1/2"	25	22	25	26	40	26	40	29	50	30	50	33	63,5	33	63,5	37	75	37
3/4"	25	22	25	26	40	26	40	30	50	31	50	34	63,5	34	63,5	38	75	38
1"	25	22	25	27	40	27	40	31	50	31	63,5	31	63,5	35	75	35	75	39
1.1/4"	25	22	25	27	40	27	50	29	50	32	63,5	32	75	33	100	31	100	34
1.1/2"	40	21	40	24	40	28	63,5	27	63,5	29	75	30	75	33	100	32	100	35
2"	40	22	40	24	40	28	63,5	27	63,5	30	75	31	75	34	100	33	100	36
2.1/2"	40	22	40	25	50	26	63,5	27	75	29	75	32	100	31	100	34	125	33
3"	40	22	40	25	50	27	75	26	75	29	100	29	100	31	125	31	125	33
3.1/2"	40	22	40	25	50	27	75	27	75	29	100	29	125	29	125	31	125	34
4"	40	22	40	25	63,5	25	75	27	75	30	100	29	125	29	125	31	125	34
5"	50	21	50	24	63,5	26	75	27	75	20	100	30	125	29	125	32	125	35
6"	50	21	50	24	63,5	26	75	25	75	27	100	30	125	30	150	30	150	33
8"	50	21	50	24	63,5	26	100	26	100	28	125	28	150	29	150	31	150	34
10"	50	22	50	25	75	25	100	26	100	28	125	28	150	29	150	31	175	32
12"	50	22	50	25	100	24	100	26	100	28	125	29	150	29	175	30	175	32
14"	50	22	50	25	100	24	100	26	100	28	150	27	150	30	175	30	200	31

Obs.: E = Espessura do isolante em mm

tff = Temperatura superficial externa (Face Fria) (°C)

Coeficiente de Condutibilidade térmica em (Kcal/m.h.°C)

Condições Admitidas: Temperatura Ambiente = 25°C

Emissividade = 0,20

Velocidade do ar = 0 m/s

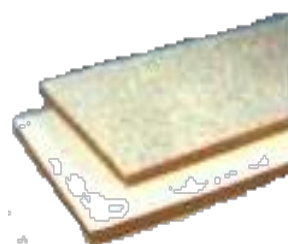
Mantas:

Mantas de Lã de Vidro, produzidas a base de fibras finas de vidro isenta de resinas ou aglutinantes para limites máximos de temperaturas de até 450 °C. As mantas de lã de vidro são fornecidas com uma das faces revestidas com tela de arame galvanizado malha hexagonal de 1" fio BWG 22 costurada. As mantas atendem os padrões das normas da NBR 11361 e Petrobrás N-1618. Fornecidos com as dimensões 3000mm de comprimento por 1250mm de largura em diversas espessuras.



Painéis:

São painéis leves rígidos ou semirrígidos incombustíveis produzidos a base de fibras finas de vidro com de resinas sintéticas especiais, podem também ser revestidos com véu de vidro ou laminado. Ideais para isolamento térmico de altas e baixas temperaturas de equipamentos em geral. Com altos índices de absorção de ruídos, é recomendada sua utilização para tratamento acústico em instalações industriais e civis. Dimensão 1600x600mm



Temp. De Operação (°C)	Produtos Recomendados	Coef. De Condut. Térmica	ESPESSURA DO PRODUTO															
			25mm		50mm		75mm		100mm		125mm		150mm		175mm		200mm	
			Q	tff	Q	Tff	Q	tff	Q	tff	Q	tff	Q	tff	Q	tff	Q	Tff
50	20	0,033	35	23	19	22	13	21	10	21	8	21	6	21	6	21	5	20
	30	0,031	33	23	18	22	12	21	9	21	7	21	6	21	5	21	5	20
	40	0,030	32	23	17	22	12	21	9	21	7	21	6	21	5	21	4	20
	60	0,029	31	23	16	22	11	21	8	21	7	21	6	21	5	20	4	20
100	20	0,037	103	30	55	26	38	24	29	23	23	22	19	22	17	22	15	21
	30	0,034	96	30	51	25	35	23	26	23	21	22	18	22	15	22	13	21
	40	0,033	93	29	50	25	34	23	26	23	21	22	17	22	15	21	13	21
	60	0,032	91	29	48	25	33	23	25	22	20	22	17	22	14	21	13	21
150	20	0,043	191	39	103	30	70	27	54	25	43	24	36	24	31	23	27	23
	30	0,040	179	38	96	30	66	27	50	25	40	24	34	23	29	23	25	23
	40	0,037	168	37	90	29	61	26	46	25	37	24	31	23	27	23	24	22
	60	0,036	164	36	87	29	60	26	45	25	36	24	30	23	26	23	23	22
200	30	0,046	280	48	152	35	104	30	79	28	64	26	54	25	46	25	40	24
	40	0,041	254	45	136	34	93	29	71	27	57	26	48	25	41	24	36	24
	60	0,039	243	44	130	33	89	29	68	27	54	25	46	25	39	24	34	23
250	30	0,053	402	60	220	42	152	35	116	32	94	29	78	28	68	27	59	26
	40	0,047	364	56	198	40	136	34	103	30	83	28	70	27	60	26	53	25
	60	0,043	338	54	182	38	125	32	95	29	76	28	64	26	55	26	48	25
300	40	0,053	490	69	268	47	185	38	141	34	114	31	96	30	82	28	72	27
	60	0,047	443	64	241	44	165	37	126	33	101	30	85	29	73	27	64	26
350	40	0,060	639	84	354	55	244	44	187	39	151	35	127	33	109	31	96	30
	60	0,051	559	76	305	51	210	41	160	36	129	33	109	31	93	29	82	28
400	60	0,056	695	90	383	58	264	46	202	40	163	36	137	34	118	32	104	30
450	60	0,061	843	104	468	67	323	52	247	45	200	40	168	37	145	34	127	33
500	60	0,067	1.015	121	567	77	394	59	301	50	244	44	205	41	177	38	156	36
550	60	0,075	1.223	142	691	89	482	68	370	57	300	50	252	45	218	42	192	39

Obs.: **Q** = Perda de Calor através da Isolação (Kcal/m².h)
t_{tf} = Temperatura superficial externa (Face Fria) (°C)
Coeficiente de Condutibilidade térmica em (Kcal/m.h.°C)
Condições Admitidas: Temperatura Ambiente = 25°C
Emissividade = 0,20

■ Espessuras que proporcionam máxima eficiência com o menor investimento possível.

SITCal

Silicato de Cálcio:

O silicato de Cálcio SITCal é um material isolante térmico isento de amianto, fabricado base de hidrossilicato de cálcio de alta eficiência e resistência, com reforço de fibras, que permitem temperaturas de uso de até 815 °C.

Fornecido na forma calhas de 1/2" a 10", enquanto que para diâmetros superiores é produzido sob a forma de segmentos.

Para isolamento de superfícies planas o SITCal é fornecido em forma de placas nas dimensões de 36"x36" ou 36"x12", nas espessuras de 1" a 3".



Características:

- Densidade:200 kg/m³.
- Faixa de Utilização:.....ambiente até 800 °C.
- Resist. a compressão 5% de deformação (material seco) 10 Kgf/cm²
- Resistência a Flexão:.....4,8 Kgf/cm²
- Condutibilidade Térmica:.....0,052 Kcal.m/m²h.c à 150°C.
0,067Kcal m/m² h.c à 300°C.

TABELAS DE ESPESSURAS RECOMENDADAS

Diâmetro Nominal dos tubos	Temperaturas.										
	38°C	93°C	149°C	204°C	260°C	316°C	371°C	427°C	482°C	538°C	593°C
	á 92°C	á 148°C	á 203°C	á 259°C	á 315°C	á 370°C	á 426°C	á 481°C	á 537°C	á 592°C	á 848°C
Até 1.1/2"	1"	1"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"	2.1/2"	2.1/2"	3"	3"	3"
2"	1"	1"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"	3"	3"	3"	3.1/2"	3.1/2"
2.1/2"	1"	1"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"	3"	3"	3"	3.1/2"	3.1/2"
3"	1"	1"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"	3"	3"	3"	3.1/2"	3.1/2"
3.1/2"	1"	1"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"	3	3"	3.1/2"	3.1/2"	3.1/2"
4"	1"	1"	2"	2"	2.1/2"	2.1/2"	3"	3"	3.1/2"	4"	4"
4.1/2"	1"	1"	2"	2"	2.1/2"	2.1/2"	3"	3.1/2"	3.1/2"	4"	4"
5"	1"	1"	2"	2"	2.1/2"	3"	3.1/2"	3.1/2"	4"	4"	4.1/2"
6"	1"	1"	2"	2"	3"	3"	3.1/2"	3.1/2"	4"	4"	4.1/2"
8"	1.1/2"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	3"	3.1/2"	3.1/2"	4"	4.1/2"	5"
10"	1.1/2"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	3"	3.1/2"	4"	4.1/2"	4.1/2"	5"
12"	1.1/2"	2"	2"	3"	3.1/2"	3.1/2"	4"	4"	4.1/2"	5"	5"
14"	1.1/2"	2"	2"	3"	3.1/2"	3.1/2"	4"	4"	4.1/2"	5"	5"
Acima de 16" e Superfícies Planas	1.1/2"	2"	2"	3"	3.1/2"	3.1/2"	4"	4"	4.1/2"	5"	5"

O Silicato de Cálcio se enquadra nas normas ABNT-EB 221 e PETROBRÁS N-1618a.

SIT Cel

A Espuma Rígida de Poliuretano aplicada pelo processo de "Injeção e Spray (Foam in Place)" é produzida pela reação Polimérica de Poliésteres e Poliésteres homogeneizados com Poli-isocianato mediante catálise na presença dos agentes de expansão físico-químicos, estabilizadores e aditivos.

Enquanto as reações poliméricas ocorrem na mistura durante o aquecimento espontâneo (Reação Exotérmica), inicia-se a formação do gás, o qual é retido no material, formando células fechadas.

A expansão final corresponde a uma proporção de 15 á 30 vezes o volume original das matérias primas.



Após o término da reação a espuma adquire as seguintes características:

Densidade:..... 35 (+ ou – 3) Kg/m³ (ASTM C-302)
Células Fechadas (Mínimo):.....90% (ASTM D 2856)
Resistência a compressão:.....2,0 Kgf/cm² (ASTM C-446)
Resistência a Flexão:.....2,0 Kgf/cm² (ASTM C-446)
Condutividade Térmica á 24°C:.....0,016 Kcal.m/m².h. °C (ASTM C-335)
Absorção máxima a água:.....0,025 g/cm² (ASTM D-2842)
Permeabilidade Máxima:
Vapor de água:.....2g. m²/m a 24 horas (DIN 53122)
Combustibilidade:.....Auto-Extinguível (ASTM D-3014)

Considerações Técnicas:

A aplicação de espuma rígida de poliuretano pelo processo de “Injeção” deve obedecer a alguns cuidados especiais de forma a se obter uma espuma com as características indicadas.

Entre as recomendações habitualmente emitidas ao pessoal de campo que vai operar o equipamento constam as seguintes:

- Isolamento térmico deve ser executado em superfícies, cuja temperatura esteja entre 20 e 60°C.
- Material isolante deverá ser aplicado quando as condições atmosféricas forem favoráveis, isto é, quando se verificarem as seguintes condições:
 - Umidade relativa do ar menor ou igual a 80%.
 - Temperatura ambiente superior à 10 °C.
- Deve ser dada especial atenção a temperatura das materiais primas que serão usadas na mistura, a fim de não afetar sua qualidade final.

Na determinação da espessura econômica em equipamentos que operam a temperaturas menores que a temperatura ambiente, leva-se em consideração não só o ganho de calor admissível, como também a temperatura superficial do isolamento a qual deve ser inferior ao ponto de orvalho, de forma a se evitem eventuais condensações do vapor de água contida o ar que envolve o equipamento.

O ganho de calor que se verifica através do isolamento no sentido ambiente superfície do equipamento e função do gradiente de temperatura e, conseqüentemente, será tanto menor quanto maior for à espessura do material isolante.



Normalmente os fabricantes e projetistas dos equipamentos indicam os ganhos de calor admissíveis para os quais os compressores foram projetados e que permitem manter constante a temperatura de operação desejada. Outras vezes, o fabricante de equipamento indica a espessura do isolamento a utilizar, ficando desta forma de sua responsabilidade a quantidade de calor ganho através do isolamento.

Tabelas de Espessuras Ideais:

Diâmetro Nominal dos tubos	Temperaturas					
	+15°C	-16°C	-34°C	-48°C	-63°C	-78°C
	á	á	á	á	á	á
	-15°C	-33°C	-47°C	-62°C	-77°C	-92°C
1/2"	3/4"	1"	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"	2"
3/4"	1"	1"	1.1/2"	1.1/2"	2"	2"
1"	1"	1"	1.1/2"	1.1/2"	2"	2"
1.1/2"	1"	1.1/2"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"
2"	1"	1.1/2"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"
2.1/2"	1"	1.1/2"	1.1/2"	2"	2.1/2"	2.1/2"
3"	1"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"	2.1/2"
4"	1"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"	3"
6"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"	2.1/2"	3"
8"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"	3"	3"
10"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"	3"	3.1/2"
12"	1.1/2"	2"	2"	2.1/2"	3"	3.1/2"
Acima de 14" e Superfícies Planas	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	3.1/2"	4"

Obs. : Temperatura ambiente 24°C e umidade relativa do ar em até 80%.

SITROCK

PAINÉIS E MANTAS DE LÃ DE ROCHA

Lã de Rocha

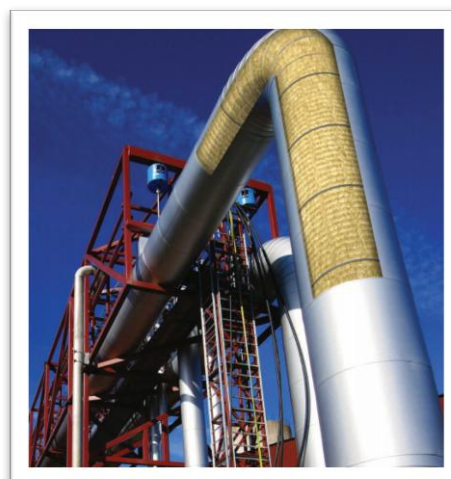
Tubos isolantes bipartidos, produzidos a base de fibras finas de rocha, aglomeradas com resina sintética, moldados sob forma de um cilindro oco, com corte longitudinal, comprimento de 1000 mm com diâmetros nominais de 1/2 até 16 polegadas e espessuras variáveis de 25 mm á 100 mm.



Características:

Densidade (Kg/m³) Condutibilidade Térmica (Kcal.m/m².h °C)

32	0,042 a 50 °C
48	0,045 a 75 °C
64	0,045 a 100 °C
80	0,052 a 150 °C
96	0,058 a 200 °C
12	0,068 a 250 °C
128	0,078 a 300 °C



TABELAS DE ESPESSURAS RECOMENDADAS

Diâmetro Nominal dos tubos	Temperaturas								
	0	100	200	300	400	500	600	700	750
1/2"	1.1/2"	1"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"	6"	7"
3/4"	1.1/2"	1"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"	6"	7"
1"	1.1/2"	1"	1.1/2"	2.1/2"	3"	3"	4"	6"	7"
1.1/4"	1.1/2"	1"	2"	2.1/2"	4"	4"	4"	6"	7"
1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"	2.1/2"	3"	4"	4"	6"	8"	8"
2"	2"	1.1/2"	2.1/2"	3"	4"	4"	6"	8"	8"
2.1/2"	2"	1.1/2"	2.1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	8"
3"	2"	1.1/2"	3"	4"	5"	5"	6"	8"	8"
3.1/2"	2"	1.1/2"	3"	4"	5"	5"	6"	8"	8"
4"	2"	1.1/2"	3"	4"	5"	5"	6"	8"	8"
4.1/2"	2"	2"	3"	4"	5"	5"	6"	8"	8"
5"	2.1/2"	2"	3"	4"	5"	5"	6"	8"	8"
6"	2.1/2"	2"	3"	4"	6"	6"	6"	8"	8"
8"	2.1/2"	2"	3"	4"	6"	6"	8"	8"	8"
10"	2.1/2"	2"	3"	4"	6"	6"	8"	8"	8"
12"	2.1/2"	2"	3"	4"	6"	6"	8"	8"	8"

CONDUTIBILIDADE TÉRMICA (Kcal/M.H. °C)

Temperaturas de Operação (°C)								
0	100	200	300	400	500	600	700	750
0,030	0,035	0,041	0,048	0,057	0,066	0,077	0,089	0,096



TABELAS DE ESPESSURAS RECOMENDADAS

P R O D U T O S	E S P E S S U R A	Temperatura de Operação (°C)																							
		50		100		150		200		250		300		350		400		450		500		550		600	
		Q	T	Q	T	Q	T	Q	T	Q	T	Q	T	Q	T	Q	T	Q	T	Q	T	Q	T	Q	T
64	1"	24	32	84	45	162	59	263	76	387	94														
	2"	13	29	46	37	92	46	146	56	214	68	301	82	409	97										
	3"	8	28	32	34	62	41	100	48	149	57	208	67	282	79	374	92								
	4"	5	27	24	32	48	37	75	18	113	51	160	58	216	68	287	79	374	92						
	5"	5	27	18	31	37	45	62	41	92	46	127	53	173	61	230	71	303	82						
	6"	2	26	16	30	32	34	51	38	75	15	108	49	146	56	195	64	254	74	320	80				
	7"	2	25	13	29	27	33	43	37	65	41	92	47	124	53	168	60	219	64	274	73	357	83		
	8"	2	25	10	28	24	32	37	35	56	39	81	44	111	50	146	57	192	60	243	67	315	77	406	90
80	1"	22	31	81	44	154	58	246	73	360	90														
	2"	11	28	44	36	86	45	136	54	197	65	275	78	371	91										
	3"	8	27	30	33	58	40	93	47	136	55	190	64	254	74	334	86								
	4"	5	27	22	31	45	36	70	42	103	49	145	56	194	64	256	74	332	85						
	5"	5	26	18	30	34	34	58	39	85	44	116	52	157	58	205	67	268	76	357	84				
	6"	5	26	14	29	29	33	48	37	70	43	98	47	132	53	173	61	224	69	295	76	370	87		
	7"	2	26	13	29	25	32	40	36	60	40	83	45	112	50	150	57	193	62	253	70	318	79	396	91
	8"	2	26	10	28	22	31	34	34	52	38	74	42	100	48	131	54	170	58	224	64	280	73	348	84
96	1"	21	31	78	43	146	57	230	71	333	86														
	2"	10	28	43	36	81	44	127	53	181	63	249	74	333	86										
	3"	8	27	29	33	54	39	86	46	124	53	173	61	227	70	295	81	379	93						
	4"	5	27	21	31	43	36	65	41	94	47	130	54	173	61	225	79	290	79	368	91				
	5"	5	26	18	30	32	34	54	38	78	43	105	49	141	56	181	63	233	71	295	81	368	92		
	6"	2	26	13	29	27	33	46	37	65	41	89	46	119	51	151	58	195	65	246	73	309	83	385	94
	7"	2	26	13	29	24	32	37	35	56	39	75	43	100	48	132	54	168	60	211	68	265	76	330	86
	8"	2	26	10	28	21	31	32	34	48	37	67	41	89	46	116	51	149	57	187	63	233	71	290	80
128	1"	21	31	48	37	78	43	146	56	227	70	325	85												
	2"	10	28	27	32	43	36	81	44	124	53	179	62	241	72	314	84	104	97						
	3"	8	27	18	30	29	33	54	39	86	45	122	52	165	60	216	68	279	78	349	89				
	4"	5	27	13	29	21	31	40	36	65	41	92	47	127	53	165	60	211	68	268	76	333	86	409	97
	5"	5	26	10	28	18	30	32	34	51	38	75	43	103	48	132	54	170	61	216	68	208	77	330	86
	6"	2	26	8	28	13	29	27	33	43	37	62	41	86	45	111	50	143	56	181	62	225	70	279	78
	7"	2	26	8	27	13	29	24	32	37	35	54	39	73	43	97	47	124	52	157	58	195	64	238	72
	8"	2	26	5	27	10	28	21	31	32	34	48	37	65	41	84	45	108	49	135	54	170	61	208	67

Obs.: Q = Perda de Calor (Kcal/m².h)

Te = Temperatura superficial externa (°C)

Condições Admitidas: Temperatura Ambiente = 25°C - Emissividade = 0,20 - Velocidade do ar = 0 m/s

EspeSSuras que proporcionam máxima eficiência com o menor investimento possível.



Isolamento Removível

REMOVÍVEL E REUTILIZÁVEL

É fabricado sob medida, para isolamento de temperaturas quentes em tubulações rígidas ou flexíveis, válvulas, curvas, têes, flanges, registros, filtro Y, manifolds, separadores de umidade, tanques, reatores, escapamentos, turbinas, juntas de expansão, bombas, bocas de visita, caldeiras, atuadores, injetoras e muitos outros equipamentos.

Características:

Aplicação: Temperaturas de 50°C até 700°C

Composição: Isolante térmico flexível, revestido por tecidos especiais, que são definidos de acordo com a temperatura de operação.

Variação: pode ser fabricado com traço elétrico ou outras adaptações, de acordo com o projeto.





TAYGA

NOSSA MISSÃO

Foco na excelência, durante a execução de suas atividades, a Tayga HS[®] conta com a competência de seu time altamente qualificado. Não medir esforços é o tema que reflete nos bons resultados, na plena satisfação de seus clientes, assim como no comprometimento dos prazos acordados.

Sede: Rio de Janeiro – RJ, Rua Walter Seder, 105 Cep:21230-740

www.TaygaHS.com Contato: +55 21 4108-0543 contato@taygahs.com